

<Translation of Korean Patent Certificate No. 101193>

Patent Certificate

Patent No. 101193

Patent Application No. 93-022841

Patent Publication No. 96-000776

Patent Publication Date 1/12/1996

Patent Registration Date 6/26/1996

Title of the invention: Postcard with a decorative sticker attached and Manufacturing Method Thereof

Patentee: Jae-Duck KIM
467-1 Yongkye-dong, Dong-gu, Taegu

Inventor: Jae-Duck KIM

Abstract

A decorative sticker carries three-dimensional patterns, has good cutting effect and decoration effect, and has durability for reuse. The back surface of a backing paper may be used as a postcard. The sticker includes a postcard printing portion (11), which is a postcard form printed on the back surface of a backing paper (10), a picture printing portion (12) on which pictures or letters are printed, a peeling film layer (13) on the picture printing portion (12), an adhesive layer (14) formed on the peeling film layer (13) by screen-printing with a predetermined pattern, a base layer (15) having the same shape with the adhesive layer (14) and provided on the adhesive layer (14), and a multi-color pattern printing portion (16) on the base layer (15). The multi-color pattern printing portion (16) is integrally formed with the base layer (15). Printing ink consisting of PVC, PVB, pigment and other additives is used for printing the pattern for each color. The multi-color pattern printing portion is heat treated when the pattern is printed.

특 허 증

특 허 제101193호

출원 번호 제 93-022841 호
출원공고번호 제 96-000776 호
출원공고 일 1996년 01월 12일
특 허 일 1996년 06월 26일

발명의 명칭 장식용스티커를접착시킨우편엽서및이의제조방법

특 허 권 자 김재덕(540325-1671018)

대구직할시동구용계동467-1

발 명 자 김재덕(540325-1671018)

위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에
등록되었음을 증명함.

1996년 06월 26일

특 허 칭



북해군구 96-778 1/4

대한민국의 소리 (KR)

부 (B) 양 호 2부

제 4287 호

Int. Ci.
B 42 D 15/02

Ⓢ공고일자 1996. 1. 12

출판일자 1993. 10. 30

第 176 号

공민원번호 93-2241

상사관 육 공 군

대구광역시 동구 용곡동 467-1 김 재 식 발명자 김재익의

출판사:

(정 4 번)

공장식용 스티커를 부착시킨 우편엽서 및 이의 제조방법

도표의 간단한 설명

제 1 조 각 관청 위원회의 종단면드이다.

* 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

10. 이이, 김현애, 11. 박정민, 12. 박정민, 13. 이이, 14. 송지영, 15. 송지영, 16. 송지영, 17. 송지영, 18. 송지영, 19. 송지영, 20. 송지영

16 : 무늬인쇄부.

발명의 상세한 설명

1. 國權의 伸張을 爲한 努力
 2. 國權의 伸張을 爲한 努力
 3. 國權의 伸張을 爲한 努力
 4. 國權의 伸張을 爲한 努力
 5. 國權의 伸張을 爲한 努力
 6. 國權의 伸張을 爲한 努力
 7. 國權의 伸張을 爲한 努力
 8. 國權의 伸張을 爲한 努力
 9. 國權의 伸張을 爲한 努力
 10. 國權의 伸張을 爲한 努力

[illegible]

101193

- 3 -

No. 101193

투입공도 96-776 3/4

할 수 있게 되는 것이다.

본 발명의 장치를 스티로폼 절단시판 수권면의 제2양공을 각 투입공도 삽입하면, 먼저 200℃ 이상의 온도에서 이형대지(10)의 한면의 수권면에서 양상을 인출하여 영구인쇄부(11)를 형성하고 다른 한면에는 그림이나 도형을 인출하여 그림인쇄부(12)를 형성한 다음, 그림인쇄부(12) 표면의 표면을 투수 성질층으로 코팅하면 이형대지(13)를 형성시킨다.

또한, 이형대지(13) 상부의 스티로폼 모양에 따라 아르릴산 에스테르 부리터를 주성분으로 하는 수성 접착제를 사용하여 질프스트린 양공의 외곽 일정한 모양의 형태로 스티로폼으로 되어 스티로폼 모양을 갖는 접착제층(14)을 형성한다.

그리고 PVC와 PVB를 약 2:1 비율로 혼합한 용액을 접착제층(14)과 동일한 모양으로 스티로폼 도포하고 150~180℃의 온도에서 열처리함으로써 베이스층(15)이 형성된다. 이러한 베이스층(15)을 형성함에 있어서는 스티로폼의 온도어 파나 연질 또는 경질의 정도를 조절하기 위해서는 가스제를 조절하여 혼합함으로써 적정경도로 유지함이 바람직하다. 또한, 베이스층(15)의 상면에는 PVC와 PVB에 약간의 안료 및 첨가제를 혼합한 인쇄잉크로 도형의 모양에 따라 색도변 인출하여 영구인쇄부(16)를 형성한다. 영구인쇄부(16)는 색도변 인쇄시마다 150~180℃로 인화 가열시켜서 영구인쇄부(15)와 인화로 구성시킨 다음, 180~120℃의 고온온도로 재가열처리하여 장치를 스티로폼 절단시판 수권면에서 제거한다.

특히, 본 발명에 있어 베이스층(15)에 투명성을 부여시켜 주게 되면 즉, 베이스층(15)을 형성함에 있어 투명수지를 이용하여서 동일한 투명성을 나타낼 수 있게 되는 바, 때마침 그림스티커를 우리들에 접한 고정시키는 경우 투명판이나 외부에서 동일한 투시모양과 색상을 표현할 수 있어 장식기능을 더욱 증가시킬 수 있게 되는 것이다.

상술한 바와같이 본 발명은 이형대지(10)의 이형대지(13) 위에 접착제층(14)을 갖는 스티로폼상의 베이스층(15)과 다색도의 영구인쇄부(16)가 열처리되어 외곽 일체로 결합되어 있으므로 그림은 입체효과를 나타낼 수 있는 동시에 별도의 접착제층을 필요로 하지 아니하고도 단순히 같은 그림부를 쉽게 떼어낼 수 있는 것이며, 특히 복사물을 위해 절단면으로부터 스티로폼을 분리하는 과정에서 접착제가 일부 분리되는 것만을 조금의 손상으로 볼 수 있으며 장식성이 우수한 스티로폼 재사용할 수 있을 뿐만 아니라 이형대지(10)의 수권면에서도 사용될 수 있어서 업서지 재사용을 위하여 베이스층을 그림으로부터 쉽게 떼어낼 수 있으므로 또 매우 유용한 그림대지를 얻게 되는 것이다.

본 발명은 그림 수권면에서 한층되는 것이 아니고 이형대지(10)의 한면의 수권면에서 양상을 인출하지 않고 그림 부위 단순한 질프스트린으로 분리 재사용할 수도 있다.

⑤ 부속장치 및 범위

1. 이형대지(10)의 한면에는 용접의 수권면에서 양상을 인출하고 다른 한면에는 그림 또는 도형을 인출하여 사진 그림면에서 있어서, 그림인쇄부(12), 각에 관상관으로 사용되는 이형대지층(13)을 형성하고, 그림 또는 도형을 투수 성질층과 같은 투수층에 따라 아르릴산 에스테르 부리터를 주성분으로 하는 수성 접착제로 이루어진 접착제층(14)을 형성하고 그 위에 PVC, PVB, 또는 PVB(PVC와 PVB)의 혼합물을 도포한 베이스층(15)을 형성한 다음 그 상면에서 잉크로 인출한 그림인쇄부(16)를 형성하여 접착제층(14), 베이스층(15) 및 그림인쇄부(16)가 일체로 같은 구성을 형성으로 하는 장치를 수권면에서 제거한다.
2. 이형대지(10)의 한면에는 용접의 수권면에서 양상을 인출하고 다른 한면에는 그림 또는 도형을 인출하여 사진 그림면에서 있어서, 그림인쇄부(12) 위에 관상관 일체로 이형대지층(13)을 형성하고 그림 또는 도형을 투수 성질층과 같은 투수층에 따라 아르릴산 에스테르 부리터를 주성분으로 하는 수성 접착제를

특허공고 96-776 4/4

그림 또는 도형에 따라 스크린, 인쇄방식으로 드로한 후 열처리하고 그 위에 피.브이.씨(PVC)와 피.브이.비(PVB)를 2:1 비율로 혼합한 용액을 증착층(14)과 동일한 모양으로 스티커 도포하고 150-180℃의 온도
로 열처리하여 베이스층(15)을 형성하고 이 베이스층(15)의 상면에 피.브이.씨(PVC)와 피.브이.비(PVB)
에 약간의 안료와 첨가제를 혼합한 인쇄잉크를 사용하여 도형의 모양에 따라 섀도필 인쇄를 한 뒤 무늬인쇄
부(16)를 인쇄시마다 150-180℃로 일화 열처리하고 무늬인쇄부(16) 구성부 180-200℃의 고온온도로 열고
작업할 목적으로 하는 장식용 스티커가 결합된 유전영서의 제조방법.

제 1 도

